

Phụ lục III
YÊU CẦU VỀ QUẢN LÝ CHẤT THẢI,
PHÒNG NGỪA VÀ ỨNG PHÓ SỰ CỐ MÔI TRƯỜNG

(Kèm theo Giấy phép môi trường số: /GPMT-UBND ngày /10/2024
của UBND tỉnh Nam Định)

A. QUẢN LÝ CHẤT THẢI

1. Chung loại, khối lượng chất thải phát sinh

1.1. Khối lượng, chủng loại chất thải nguy hại phát sinh thường xuyên

TT	Tên chất thải	Mã CTNH	Ký hiệu phân loại	Khối lượng phát sinh khi hoạt động tối đa (kg/năm)
1	Bao bì mềm (đã chứa chất khi thải ra là CTNH) thải	18 01 01	KS	08
2	Chất thải lây nhiễm (bao gồm cả chất thải sắc nhọn)	13 01 01	NH	02
3	Dầu động cơ, hộp số và bôi trơn tổng hợp thải	17 02 03	NH	71
4	Giẻ lau, vải bảo vệ thải bị nhiễm các TPNH	18 02 01	KS	18
5	Bóng đèn huỳnh quang thải	16 01 06	NH	31
6	Bùn thải có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý nước thải công nghiệp	12 06 05	KS	55.301
7	Bao bì kim loại cứng (đã chứa chất khi thải ra là CTNH) thải	18 01 02	KS	15
8	Bao bì nhựa cứng (đã chứa chất khi thải ra là CTNH) thải	18 01 03	KS	15
9	Linh kiện điện tử thải	16 01 13	NH	10
10	Vật liệu lọc thải từ trạm xử lý nước cấp công suất 400 m ³ /ngày.đêm	18 02 01	KS	500 kg/lần thay thế
	Vật liệu lọc từ trạm xử lý nước thải			3.000 kg/lần thay thế
	Tổng			58.971

1.2. Khối lượng, chủng loại chất thải rắn công nghiệp thông thường phát sinh

- Chất thải rắn công nghiệp thông thường phát sinh từ hoạt động sản xuất của cơ sở khi hoạt động hiện tại khoảng 53 tấn/tháng (636 tấn/năm), khi hoạt động

công suất tối đa phát sinh khoảng 104 tấn/tháng (1.248 tấn/năm). Thành phần gồm: Vải vụn, bìa carton, giấy và phụ liệu may thải,...

- Xi than phát sinh giai đoạn hiện tại khoảng 05 tấn/tháng, khi đạt công suất tối đa khoảng 12,5 tấn/tháng.

- Cặn thải từ quá trình xử lý bụi, khí thải lò hơi giai đoạn hiện tại khoảng 0,039 tấn/tháng, khi đạt công suất tối đa khoảng 0,065 tấn/tháng.

1.3. Khối lượng chất thải rắn sinh hoạt phát sinh

Chất thải rắn sinh hoạt phát sinh hiện tại khoảng 800 kg/ngày (tương đương khoảng 9,6 tấn/năm); khi hoạt động công suất tối đa phát sinh khoảng 880 kg/ngày (tương đương khoảng 10,56 tấn/năm). Thành phần gồm: Giấy vụn, vỏ chai, thức ăn thừa, vỏ hoa quả,...

2. Yêu cầu bảo vệ môi trường đối với việc lưu giữ chất thải rắn sinh hoạt, chất thải rắn công nghiệp thông thường, chất thải nguy hại

2.1. Thiết bị, hệ thống, công trình lưu giữ chất thải nguy hại (CTNH)

2.1.1. Thiết bị lưu chứa

Công ty đã bố trí 09 thùng chứa có thể tích từ 50 - 200 lít có nắp đậy, dán nhãn từng loại CTNH riêng biệt dán nhãn có tên, mã CTNH theo quy định.

2.1.2. Kho lưu chứa CTNH

- Công ty thu gom và lưu chứa CTNH tại kho chứa CTNH diện tích khoảng 15 m² phía Tây bắc nhà máy, kho xây dựng nền bê tông, tường gạch, mái tôn, cửa bằng sắt, có biển báo kho chứa CTNH.

- Công ty ký hợp đồng với đơn vị có chức năng vận chuyển, xử lý CTNH theo quy định.

2.2. Thiết bị, hệ thống, công trình lưu giữ CTR công nghiệp thông thường

- Đối với chất thải có thể tái chế, tái sử dụng như chỉ, cúc, vải thừa,... được Công ty tận dụng làm nguyên liệu đào tạo hoặc bán tận thu.

- Đối với chất thải không thể tái chế, tái sử dụng như bao bì thải, vải vụn, giấy thải,... được đóng bao và lưu giữ trong kho chứa có diện tích 150 m², kết cấu nền bê tông, tường gạch, mái tôn.

- Xi than thải được lưu giữ tại lán chứa có diện tích 40 m², có mái che.

- Cặn hệ thống xử lý bụi khí thải lò hơi: Thuê đơn vị có chức năng đến nạo vét và đưa đi xử lý theo quy định.

2.3. Thiết bị, hệ thống, công trình lưu giữ chất thải rắn sinh hoạt

- Đối với rác thải sinh hoạt: Được thu gom vào 30 thùng chứa thể tích 60 lít có nắp đậy được bố trí tại hành lang khu nhà xưởng, nhà điều hành sản xuất, tuyến đường nội bộ. Hàng ngày nhân viên vệ sinh của cơ sở sẽ thu gom về kho chứa chất thải rắn sinh hoạt phía Bắc cơ sở có diện tích 08 m², kết cấu nền bê tông, tường gạch, mái tôn.

- Chất thải thực phẩm: Được thu gom vào 01 thùng chứa có thể tích 120 lít, có nắp đậy đặt tại khu vực bếp ăn. Chất thải này sẽ cho người dân đến thu gom hàng ngày để tận dụng làm thức ăn chăn nuôi.

- Chủ cơ sở đã ký hợp đồng với đơn vị có chức năng để vận chuyển và xử lý rác thải sinh hoạt theo quy định.

3. Yêu cầu chung đối với thiết bị, hệ thống, công trình lưu giữ CTNH, chất thải rắn công nghiệp thông thường, chất thải rắn sinh hoạt

Các thiết bị, công trình lưu giữ CTNH, chất thải rắn công nghiệp thông thường, chất thải rắn sinh hoạt phải đáp ứng yêu cầu theo quy định tại Thông tư số 02/2022/TT-BTNMT ngày 10/01/2022 của Bộ Tài nguyên và Môi trường.

B. YÊU CẦU VỀ PHÒNG NGỪA VÀ ỨNG PHÓ SỰ CỐ MÔI TRƯỜNG

1. Thực hiện trách nhiệm phòng ngừa sự cố môi trường, chuẩn bị ứng phó sự cố môi trường, tổ chức ứng phó sự cố môi trường, phục hồi môi trường, phục hồi môi trường sau sự cố môi trường theo Điều 122, Điều 124, Điều 125, Điều 126 Luật Bảo vệ môi trường

Ban hành và tổ chức thực hiện kế hoạch phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường theo Luật Bảo vệ môi trường, Nghị định số 08/2022/NĐ-CP và phù hợp nội dung phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường trong Giấy phép môi trường này. Trường hợp kế hoạch phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường được lồng ghép, tích hợp và phê duyệt cùng kế hoạch ứng phó sự cố khác thì phải đảm bảo nội dung theo quy định tại khoản 2 Điều 108 Nghị định số 08/2022/NĐ-CP ngày 10/01/2022 của Chính phủ.

2. Phòng ngừa, ứng phó sự cố đối với kho chứa CTNH

Yêu cầu công nhân thu gom, phân loại, lưu giữ CTNH theo từng loại riêng biệt, tuyệt đối không để CTNH có khả năng tương tác với nhau đặt gần nhau. Bố trí bình chữa cháy trong kho để ứng phó sự cố rò rỉ CTNH. Khi có sự cố rò rỉ, phát tán CTNH ra môi trường xung quanh, Công ty tiến hành thu gom CTNH vào thùng chứa, kho chứa và đưa đi xử lý theo đúng quy định.

3. Phòng ngừa, ứng phó sự cố cháy nổ

- Công ty đã được Phòng cảnh sát phòng cháy chữa cháy và cứu nạn cứu hộ tỉnh Nam Định cấp giấy chứng nhận thẩm duyệt về phòng cháy và chữa cháy số 17/TD-PCCC ngày 30/5/2006.

- Trang bị các thiết bị phòng cháy chữa cháy (PCCC) tại các vị trí thuận lợi khi sử dụng.

- Định kỳ hàng năm tổ chức diễn tập theo phương án PCCC được phê duyệt và huấn luyện nghiệp vụ PCCC cho người lao động theo quy định.

4. Biện pháp phòng ngừa, ứng phó sự cố hóa chất

- Công ty đã xây dựng kho chứa hóa chất có diện tích 100 m² tại phía Tây nhà máy.

- Thiết bị chứa hóa chất phải đảm bảo vệ độ bền do ma sát khi vận chuyển, có nắp đậy kín, không bị rò rỉ. Thường xuyên kiểm tra các can, thùng,... đựng hóa chất, nếu phát hiện rò rỉ thì cần phải xử lý ngay.

- Thường xuyên tuyên truyền và tập huấn kiến thức về an toàn hóa chất cho người lao động. Định kỳ hàng năm huấn luyện an toàn hóa chất cho người lao động theo quy định.

- Đăng ký và khai báo sử dụng hóa chất với các cơ quan nhà nước có thẩm quyền./.